

redge[®] FORMERLY
LENNOX

Elevate

Nouveau

Pompes à chaleur Propane Reversible



CAPACITÉS NOMINAL

🔥 45 - 65 kW

CAPACITÉS MODULAIRES

🔥 Jusqu'à 520 kW

NOTRE POMPE À CHALEUR RÉVERSIBLE AU PROPANE :

Full inverter, compacte, sûre et fiable pour tous types d'applications

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



Ventilateurs EC à haute efficacité

L'efficacité à chaque rotation. Silencieux. Intelligents. Ultra-efficaces.

Nos ventilateurs EC haute performance assurent un contrôle précis du débit d'air avec un très faible niveau sonore et une faible consommation d'énergie, s'adaptant automatiquement à la demande du système pour un confort et une performance optimale.

Compresseur Inverter

La puissance qui s'adapte à toutes les conditions

Notre compresseur à vitesse variable assure une performance précise et économe en énergie avec une large plage de fonctionnement — garantissant chauffage, refroidissement et production d'ECS même en conditions extrêmes.

Batterie haute efficacité

Conçue pour la performance et la longévité

Notre échangeur de chaleur combine matériaux de qualité supérieure et ingénierie avancée pour offrir une efficacité et une durabilité inégalées, assurant une réponse de chauffage rapide, une efficacité saisonnière améliorée et une fiabilité à long terme dans tous les climats.

Échangeur de chaleur à plaques brasées haute performance

La précision au service de l'efficacité compacte

Doté d'un échangeur en acier inoxydable, le système assure un transfert thermique optimal pour les systèmes de chauffage modernes à basse température.

Soupape de sécurité

Protection automatique, sans compromis

Notre soupape de sécurité intégrée est un composant essentiel de sûreté, évacuant automatiquement l'excès de pression du circuit frigorifique pour protéger le système et garantir un fonctionnement sûr et fiable en toutes circonstances.

Séparateur eau/réfrigérant

Circulation efficace, zéro risque de contamination croisée

Notre séparateur dédié garantit une isolation complète, empêchant tout risque de mélange entre l'eau et le réfrigérant, assurant une sécurité de fonctionnement au-delà de la zone ATEX et protégeant tous les composants périphériques ainsi que l'environnement.

Armoire électrique externe

Externe. Accessible. Exceptionnellement sûre.

Placer l'armoire électrique à l'extérieur de la zone du circuit frigorifique est un choix délibéré en matière de sécurité, garantissant la conformité aux réglementations tout en facilitant l'entretien pour les techniciens.

Détecteur de fuite certifié ATEX

Détecter tôt. Réagir vite. Rester en sécurité.

Notre détecteur de fuites ATEX intégré surveille en continu la présence de propane (R290). En cas de détection, il déclenche immédiatement les protocoles de sécurité pour éviter les concentrations dangereuses, protégeant les personnes et les biens.

Alarme visuelle et sonore

Quand le silence n'est plus une option

En cas de fuite de réfrigérant, un système d'alarme à deux niveaux est activé : un signal visuel est déclenché à la première détection, suivi d'un signal visuel et sonore si la concentration augmente, garantissant une intervention rapide, claire et sécurisée en environnement ATEX.

Ventilateur d'extraction certifié ATEX

Évacuer le risque, respirer en sécurité

Le ventilateur ATEX s'active automatiquement en cas de fuite pour extraire les gaz inflammables de l'unité, réduisant le risque d'ignition et assurant un environnement de fonctionnement sécurisé.

TECHNOLOGIE FULL INVERTER :

La dernière innovation en chauffage haute efficacité et contrôle intelligent

Pompe à Chaleur Réversible Tout Confort Toute Saison

Chauffage, Climatisation et Eau Chaude Sanitaire

Pompe à chaleur réversible avancée offrant une solution climatique complète pour chaque saison. Basculement transparent entre les modes, garantissant un confort toute l'année.

Haute Efficacité avec Technologie Full Inverter

Précision, Performance et Flexibilité

Équipée de la technologie Full Inverter de pointe, offrant des performances optimales sur chaque composant — ventilateurs, compresseurs et pompe à eau.

Fonctionnement Silencieux pour un Confort Ultime

Profitez d'un Confort Paisible

Notre pompe à chaleur réversible fonctionne avec un niveau sonore exceptionnellement bas, comparable au bruit d'un aspirateur ou d'une circulation légère. Idéale pour tous types d'applications.

Efficacité Exceptionnelle pour des Économies Significatives

Économies Intelligentes à Chaque Saison

Jusqu'à 50% de coûts de fonctionnement en moins par rapport aux chaudières traditionnelles au gaz ou au fioul, en faisant un choix ultra-efficace pour le chauffage, la climatisation et les besoins en eau chaude.

Design de Boîtier Compact

Empreinte idéale pour les applications commerciales, à grande échelle, ou le remplacement de chaudières où l'optimisation de l'espace rencontre la performance.

Carte de Fonctionnement Supérieure

Performances Étendues Toute l'Année

Jusqu'à 78°C pour l'eau chaude sanitaire, notre pompe à chaleur est la solution parfaite pour remplacer ou combiner avec une chaudière dans une large gamme de segments.

Classification Énergétique A++

Maximisez les Économies, Optimisez la Consommation

Notre pompe à chaleur offre les standards d'efficacité les plus élevés, vous aidant à économiser sur les factures d'énergie, obtenir un retour sur investissement plus rapide et réduire l'impact environnemental.

Surveillance Intelligente, Contrôle Total

Restez en Sécurité, Restez Connecté, Restez en Contrôle – À Tout Moment, Partout avec RedgeCloud

Notre pompe à chaleur est équipée du Contrôle Redge Cloud, offrant une surveillance intelligente à distance et des diagnostics de sécurité en temps réel. Elle garantit que votre système fonctionne toujours au mieux, assurant la sécurité à chaque instant pour votre tranquillité d'esprit.

Accès à Distance où que vous soyez.

- **Surveillance Complète à Distance** : Accédez et gérez toutes vos unités de pompes à chaleur, peu importe leur emplacement ou leur état, depuis une plateforme intuitive unique.

- **Gestion Complète Multi-Unités** : Accès centralisé aux données de multiples installations, vous donnant une vue d'ensemble de toute votre exploitation, rationalisant vos efforts de maintenance.

- **Tableau de Bord Personnalisable pour Faciliter Votre Vie**

- **Interface Conviviale** : Un tableau de bord explicite et facile à naviguer garantit que vous obtenez les informations dont vous avez besoin avec un effort minimal — un simple coup d'œil suffit pour rester au courant de tout.

- **Données en Temps Réel à Portée de Main** : Surveillez sans effort les paramètres critiques de la pompe à chaleur tels que les températures d'entrée et de sortie, la température extérieure, l'état du système (MARCHE/ARRÊT), les alarmes génériques et de sécurité.

Avec RedgeCloud, prenez des mesures proactives basées sur des données en temps réel, maintenez vos systèmes en bon fonctionnement et prenez des décisions éclairées — que vous soyez au bureau, sur site ou à l'autre bout du monde.



ELEVATE: PACK DE SÉCURITÉ LEADER SUR LE MARCHÉ

Le Package de Sécurité le Plus Robuste Disponible

Chez Redge, la sécurité de nos clients et de leurs installations est notre priorité absolue.

C'est pourquoi Elevate a été conçu avec un package de sécurité de pointe, intégrant des composants avancés et des systèmes de surveillance en temps réel pour assurer une protection constante tout au long de la durée de vie de nos pompes à chaleur au propane.

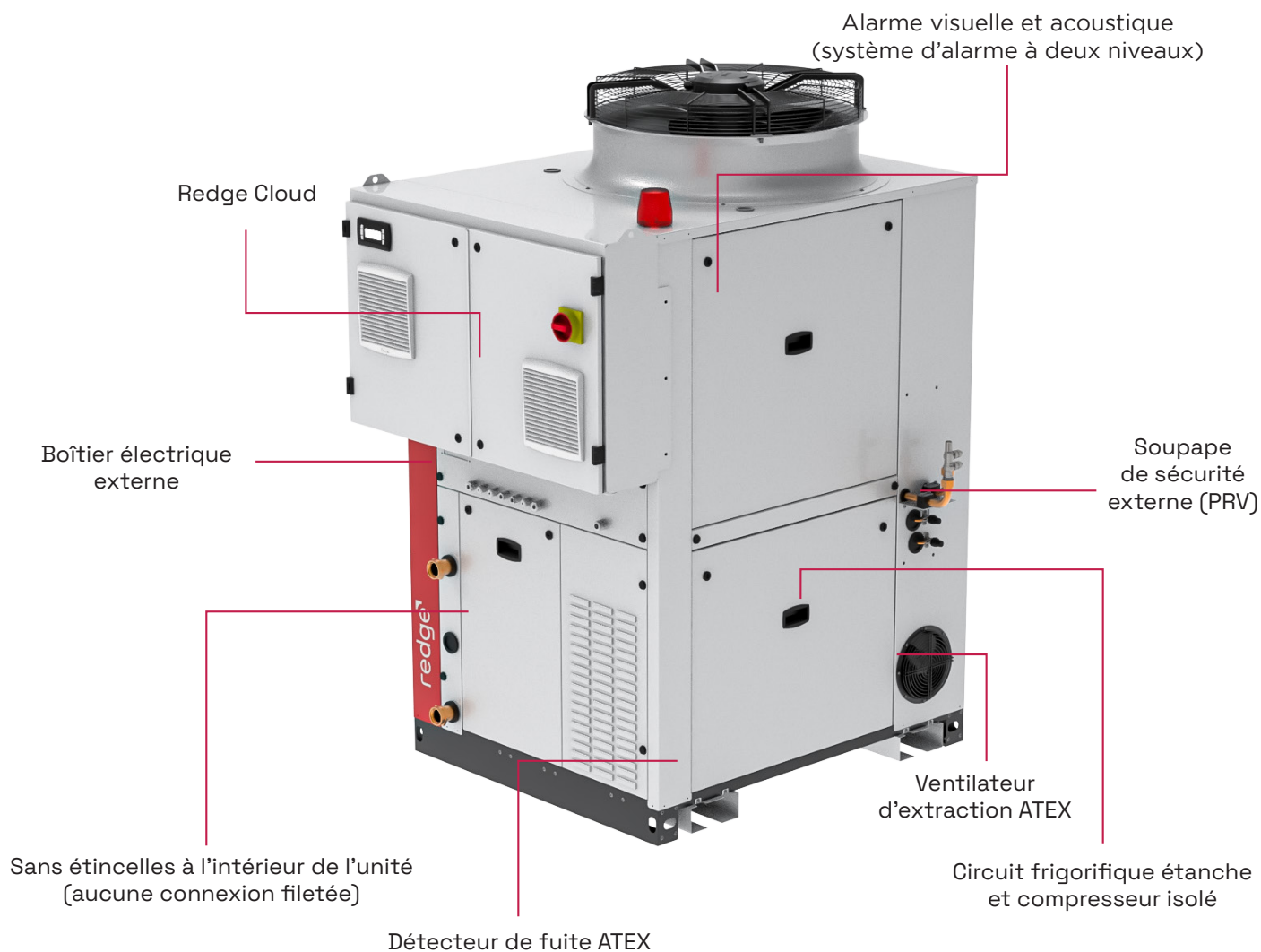
En cas de fuite de réfrigérant, un système d'alarme à deux niveaux se déclenche : un signal visuel s'active dès la première détection, suivi d'une alerte visuelle et acoustique combinée si la concentration augmente, garantissant une intervention rapide, claire et sûre dans les environnements ATEX.

De l'installation au fonctionnement quotidien, notre engagement envers la sécurité est inébranlable.

Certifié et Testé pour une Sécurité Maximale

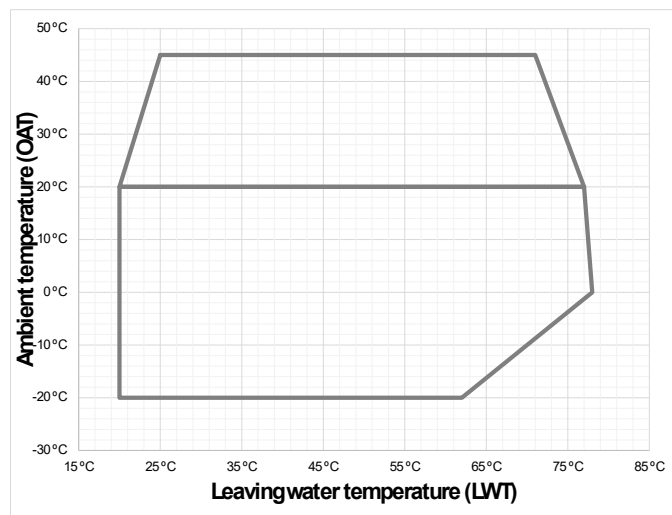
Conforme aux normes de sécurité européennes : CE, ATEX, EN 378

Conçu avec des systèmes de sécurité intégrés: Logiciel avancé pour gérer les scénarios critiques



CARTE DE FONCTIONNEMENT ÉTENDUE : Confort Sans Limites

Mode Chauffage



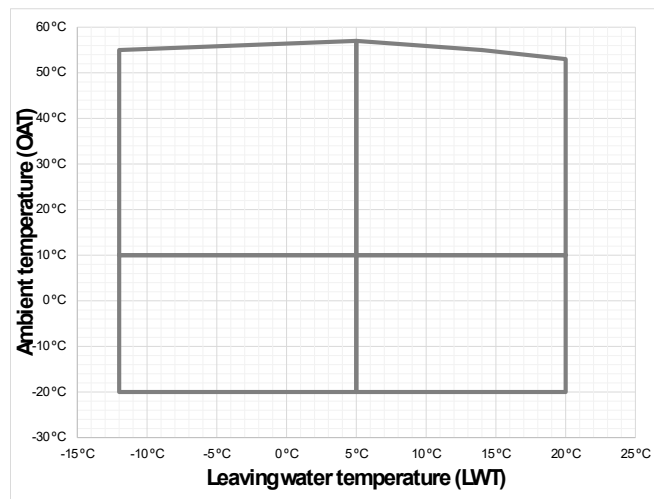
Performance Haute Température : Jusqu'à 78 °C Sans Compromis

Confort total. Puissance totale. Toute l'année

Notre pompe à chaleur offre des performances haute température exceptionnelles, atteignant jusqu'à 78 °C de température de départ d'eau en charge partielle, et 75 °C à pleine charge.

Sans déclassement jusqu'à +45 °C de température extérieure, Elevate est la solution idéale tant pour le chauffage de confort que pour la production d'eau chaude sanitaire à forte demande — toute l'année.

Mode Refroidissement



Capacité de Refroidissement Extrême : Performance Au-Delà des Limites

Conçu pour refroidir, même dans les environnements les plus chauds.

Conçu pour les conditions extrêmes, Elevate maintient ses performances même sous des climats torrides, produisant une température de départ d'eau de -12 °C avec jusqu'à +55 °C extérieur — en faisant le choix idéal pour les applications industrielles, de procédés ou de refroidissement critiques.

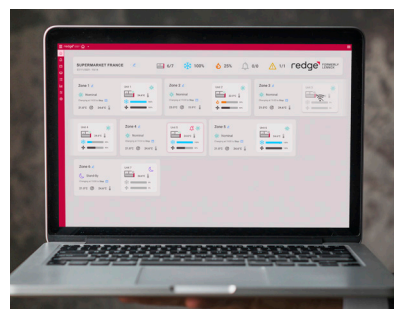
SYSTÈME DE CONTRÔLE CENTRALISÉ Simplifier l'Efficacité, Améliorer la Flexibilité

eClimatic : Un Hub, Contrôle Total – Rationalisez Vos Opérations CVC

Notre Système de Contrôle Centralisé avancé est conçu pour fournir une intégration transparente et une gestion sans effort de vos solutions de pompes à chaleur.

- # Solution flexible et évolutive qui grandit avec vos besoins
- # Permettant des investissements par phases réduisant les coûts initiaux
- # Installation rapide et facilement adaptable aux demandes futures

1 Écran Central, Contrôle Transparent – Gérez Jusqu'à 16 Unités en Toute Simplicité



DOMAINES D'APPLICATION

Adaptée à tous les terrains - Une Solution, Possibilités Infinies

APPLICATIONS COMMERCIALES



Immeubles de bureaux



Centres commerciaux



Commerce de détail



Hôtels

APPLICATIONS DE SANTÉ



Hôpitaux



Cliniques

APPLICATIONS RÉSIDENTIELLES



Appartements



Maisons de luxe

APPLICATIONS ÉDUCATIVES



Universités



Résidences étudiantes

APPLICATIONS DE LOISIRS

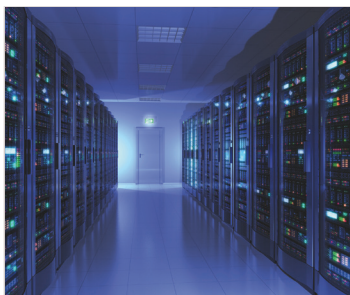


Salles de sport

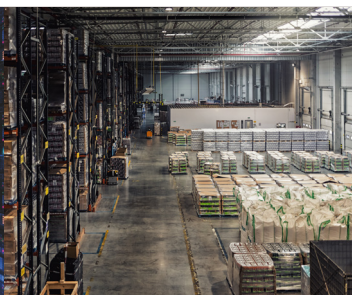


Piscines

APPLICATIONS INDUSTRIELLES



Centres de données



Entrepôts



Centres logistiques



Usines

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

				DISPONIBLE	
Elevate - YBH				45	60
Mode de chauffage					
Unité standard Performances à pleine charge *	HM1	Capacité nominale 30/35°C	kW	44,2	63,1
		COP 30/35°C	kW/kW	3,68	3,43
	HM2	Capacité nominale 40/45°C	kW	42,3	60,3
		COP 40/45°C	kW/kW	3,07	2,9
	HM3	Capacité nominale 47/55°C	kW	40,6	57,8
		COP 47/55°C	kW/kW	2,6	2,49
	HM4	Capacité nominale 55/65°C	kW	39,2	55,7
		COP 55/65°C	kW/kW	2,19	2,12
Efficacité énergétique saisonnière **	HM1	SCOP 30/35°C	kWh/kWh	4,13	4,13
		ηs chauffage 30/35°C	%	162	162
		Étiquette énergétique		A++	A++
	HM2	SCOP 40/45°C	kWh/kWh	3,56	3,57
		ηs chauffage 40/45°C	%	139,3	139,7
	HM3	SCOP 47/55°C	kWh/kWh	3,23	3,18
		ηs chauffage 47/55°C	%	126	124
	HM4	Étiquette énergétique		A++	A++
		SCOP 55/65°C	kWh/kWh	2,90	2,78
		ηs chauffage 55/65°C	%	113	108
Mode de refroidissement					
Unité standard Performances à pleine charge *	CM1	Capacité nominale 12/7°C	kW	38,9	50,4
		EER 12/7°C	kW/kW	2,77	2,67
	CM2	Capacité nominale 23/18°C	kW	53,3	69,4
		EER 23/18°C	kW/kW	3,6	3,5
	CM3	Capacité nominale -2/-8°C	kW	22,2	28,6
		EER -2/-8°C	kW/kW	1,72	1,63
Efficacité énergétique saisonnière **	SEER 12/7°C		kWh/kWh	4,9	4,75
	ηs refroidissement12/7°C		%	193	187
	SEER 23/18°C		kWh/kWh	6,61	6,32
	SEPR 12/7°C		kWh/kWh	6,64	6,43
	SEPR -2/-8°C		kWh/kWh	3,80	3,75
Niveaux sonores - Unité standard					
Puissance acoustique en mode chauffage® - Unité standard			dB(A)	80,6	83,8
Pression acoustique en mode chauffage à 10 m® - Unité standard			dB(A)	48,7	51,9
Niveaux sonores - Unité standard + LNCJ option®			dB(A)	74,9	78,6
Dimensions - Unité standard					
Longueur			mm	1350	1350
Largeur			mm	1593	1593
Hauteur			mm	2120	2120
Poids en fonctionnement ®					
Unité standard			kg	411	500
Unité standard + LNCJ®			kg	417	508
Unité standard + LNCJ® + WTG® + DPEH®			kg	609	710

*	Conformément à la norme EN14511-3:2022.
**	Conformément à la norme EN14825:2022, climat moyen
HM1	Mode de chauffage 1. Conditions : BPHE température d'entrée/sortie de l'eau 30°C/35°C, température de l'air extérieur = 7°C dbT/6°C wbT, facteur d'encrassement BPHE 0m². K/W
HM2	Mode de chauffage 2. Conditions : BPHE température d'entrée/sortie de l'eau 40°C/45°C, température de l'air extérieur = 7°C dbT/6°C wbT, facteur d'encrassement BPHE 0m². K/W
HM3	Mode de chauffage 3. Conditions : BPHE température d'entrée/sortie de l'eau 47°C/55°C, température de l'air extérieur = 7°C dbT/6°C wbT, facteur d'encrassement BPHE 0m². K/W
HM4	Mode de chauffage 4. Conditions : BPHE température d'entrée/sortie de l'eau 55°C/65°C, température de l'air extérieur = 7°C dbT/6°C wbT, facteur d'encrassement BPHE 0m². K/W
CM1	Mode de refroidissement 1. Conditions : Température d'entrée/sortie de l'eau de l'évaporateur 12°C/7°C, température de l'air extérieur 35°C, facteur d'encrassement de l'évaporateur 0m². K/W,
CM2	Mode de refroidissement 2. Conditions : Température d'entrée/sortie de l'eau de l'évaporateur 23°C/18°C, température de l'air extérieur 35°C, facteur d'encrassement de l'évaporateur 0m². K/W,
CM3	Mode de refroidissement 3. Conditions : Température d'entrée/sortie de l'eau de l'évaporateur -2°C/-8°C, température de l'air extérieur 35°C, facteur d'encrassement de l'évaporateur 0m². K/W, saumure éthylène glycol à 30 % en poids
ηs chauffage 30/35°C & SCOP 30/35°C	Valeurs en gras conformes à la réglementation sur l'écoconception : (UE) n° 813/2013 pour l'application de pompes à chaleur
ηs chauffage 30/40°C & SCOP 40/45°C	Valeurs en gras conformes à la réglementation sur l'écoconception : (UE) n° 813/2013 pour l'application de pompes à chaleur
ηs chauffage 55/65°C & SCOP 55/65°C	Valeurs en gras conformes à la réglementation sur l'écoconception : (UE) n° 813/2013 pour l'application de pompes à chaleur
ηs chauffage 47/55°C & SCOP 47/55°C	Valeurs en gras conformes à la réglementation sur l'écoconception : (UE) n° 813/2013 pour l'application de pompes à chaleur
SEER 12/7°C & SEER 23/18°C	Valeurs en gras conformes à la réglementation sur l'écoconception : (UE) n° 2016/2281 pour l'application de pompes à chaleur
SEPR 12/7°C & SEPR -2/-8°C	Valeurs en gras conformes au règlement Ecodesign : (UE) n° 2016/2281 et n° 1095/2015 pour les applications de refroidissement de processus.
Ⓢ	Norme EN 12102-1
Ⓢ	Norme EN 12102-1, méthode de calcul de la surface enveloppante selon ISO 3744
Ⓢ	Option : LNCJ = Faible niveau sonore
Ⓢ	Option : WTG = Réservoir d'eau (100 l)
Ⓢ	Option : DPEH = Module hydraulique avec pompe double haute pression eDrive
Ⓢ	Les valeurs sont données à titre indicatif uniquement. Se référer à la plaque signalétique de l'unité.
dbT	Température du bulbe sec
wbT	Température humide
BPHE	Échangeur de chaleur à plaques brasées

OPTIONS & ACCESSOIRES

Description	Référence	Description	Référence
Options acoustiques / Ventilaton / batterie		Chauffe-eau électrique pour réservoir d'eau Standard	WTHS
Faible niveau sonore : capot acoustique rigide pour compresseur	LNCJ	Filtre à eau (accessoires)	WFIF
Traitement anticorrosion de la batterie de condenseur LenGuard	ACTR	Options d'antigel	
Grille métallique sur le dessus : protection de la batterie	CPGR	Protection antigel sur les échangeurs et tuyauteries jusqu'à -20°C	APEP
Options frigorifiques		Protection antigel sur échangeurs, tuyauteries, pompe(s) jusqu'à -20°C	APPP
Détection des fuites de réfrigérant	RLKD	Options de contrôle	
Température sortie d'eau basse jusqu'à -12°C	LLWT	Communication GSM Redge Cloud	CGSM
Unité livrée sans réfrigérant	UDWR	Communication Ethernet Redge Cloud	CETH
Vanne 3 voies pour soupape de décharge de pression	TWPR	Interface BACnet® MSTP	BNET
Options hydrauliques		ModBus interface RS485	MBUS
Module hydraulique avec pompe simple basse pression	SPLP	Interface ModBus et BACnet® TCP/IP	MBIP
Module hydraulique avec pompe jumelle basse pression	DPLP	Affichage avancé à distance (accessoires)	DM60
Module hydraulique avec pompe simple basse pression eDrive	SPEL	Affichage de service (accessoires)	DS60
Module hydraulique avec pompe jumelle basse pression eDrive	DPEL	Télécommande : entrée/sortie de contact du variateur de commande du client	DCBO
Module hydraulique avec pompe simple haute pression	SPHP	Options électriques et de sécurité	
Module hydraulique avec pompe jumelle haute pression	DPHP	Compteur d'énergie électrique	ELME
Module hydraulique avec pompe simple haute pression eDrive	SPEH	Protection contre l'inversion de phase	PHCT
Module hydraulique avec pompe double haute pression eDrive	DPEH	Autres options	
Vanne de dérivation pour la commande delta P avec pompe eDrive (accessoires)	BYVC	Supports anti-vibrations de type caoutchouc (fournis en vrac)	AVUB
Vase d'expansion	EXTA	Caisse en bois pour longue distance	SLCR
Réservoir d'eau 100L	WTNG		

Référez-vous à votre représentant commercial Redge pour confirmer quelles options ne sont pas compatibles.

DÉCOUVREZ LES PRODUITS REDGE

Chez Redge, nous nous engageons à vous offrir une expérience de confort thermique maximale. Nous concevons et fabriquons des équipements CVC de haute qualité, intégrant les technologies les plus avancées, des logiciels intelligents ainsi qu'un accompagnement personnalisé tout au long du cycle de vie de votre système.



Plongez dans l'univers Redge,
découvrez nos solutions en ligne :
redgehvac.com